



Elektro-Mittelhub- Kommissionierer Tragfähigkeit: 1000 kg V 10

BR 015

Sicherheit

Die hervorragenden Sichtverhältnisse durch den Hubmast garantieren dem Fahrer und seinem Umfeld optimale Sicherheit. Die niedrige Kabinenstufe gewährleistet einen sicheren Ein- und Ausstieg des Bedieners. Der Totmannschalter auf dem Boden des Fahrerplatzes sorgt zudem für erhöhte Sicherheit.

Leistungsstärke

Seine Stärke ist seine Effizienz. Seine kraftvollen, wirtschaftlichen Motore kombinieren Leistungsstärke mit geringem Energieverbrauch. So sind Greifhöhen bis 3.700 mm schnell erreichbar.

Komfort

Dank der Abdämpfung der Hydraulikzylinder setzt die Kabine, unabhängig vom Gewicht der Last, sanft auf dem Boden auf. Die gefederte Plattform mit ihren vielfältigen Ablageflächen absorbiert Stöße und Vibrationen, die beim Fahren, Heben oder Senken auftreten können. Der ergonomisch gestaltete Arbeitsplatz ermöglicht dem Fahrer entspanntes Arbeiten.

Zuverlässigkeit

Dank des einfachen Zugangs zu den verschiedenen Fahrzeugkomponenten wird die Verfügbarkeit des Fahrzeugs erhöht. Mit Hilfe der CAN-Bus-Struktur können sämtliche Daten auf dem Servicelaptop ausgelesen werden.

Wirtschaftlichkeit

Die leistungsstarken Antriebs- und Hubmotore sind Grundlage der hohen Wirtschaftlichkeit des Fahrzeugs. Durch die Berücksichtigung der neuesten ergonomischen Standards wird eine Arbeitsumgebung geschaffen, die einen hohen Kommissionierumschlag ermöglicht und fördert. Der Fahrer wird in den Mittelpunkt des Bedienkonzepts gestellt und kann bequem, sicher und somit effizient arbeiten.

Linde Material Handling

Linde

Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		LINDE	LINDE	LINDE
	1.2	Typzeichen des Herstellers		V10 Einfachmast Niederhub ①	V10 Einfachmast Niederhub mit Zusatzhub ②	V10 Einfachmast Hochhub ohne Zusatzhub ③
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Batterie	Batterie	Batterie
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Kommissionierer	Kommissionierer	Kommissionierer
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1000	1000	1000
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	400/600	400/600	400/600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	130	130	130
	1.9	Radstand	y (mm)	1320	1410	1320
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	1475 ¹⁾	1575 ¹⁾	1810 ¹⁾
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	315/2160	315/2260	470/2340
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	880/595	880/695	1010/800
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan		Polyurethan/Polyurethan	Polyurethan/Polyurethan	Polyurethan/Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	ø 250 x 100	ø 250 x 100	ø 250 x 100
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	ø 150 x 100	ø 150 x 100	ø 150 x 100
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x/2	1x/2	1x/2
	3.6	Spurweite, vorne	b10 (mm)	0	0	0
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	768	768	768
	Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	1470	1470
4.3		Freihub	h2 (mm)	-	-	-
4.4		Hub	h3 (mm)	965	965	1700
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	2290	2290	3023
4.7		Höhe über Schutzdach (Kabine)	h6 (mm)	-	-	2250
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	200	200	200
4.11		Zusatzhub	h9 (mm)	-	740	-
4.14		Standhöhe angehoben	h12 (mm)	1165	1165	1900
4.15		Höhe gesenkt	h13 (mm)	85	85	85
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)	2465/2865	2555/2955	2465/2865
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	1665	1755	1665
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	880	880	880
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	60/120/800 o. 1200	60/120/800 o. 1200	60/120/800 o. 1200
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A, B		nein	nein	nein
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	-	640/560	640/560
4.25		Gabelaußenabstand	b5 (mm)	640/560	640/560	640/560
4.27		Breite über Führungsrollen	b6 (mm)	1280/1080	1280/1080	1280/1080
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	30 ²⁾	30 ²⁾	30 ²⁾
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	30 ²⁾	30 ²⁾	30 ²⁾
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer	Ast (mm)	1380	1380	1380
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	1080	1080	1080	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1530	1620	1530	
4.41	Umsetzgangbreite mit Last, Palette quer/längs	Au (mm)	2840/3120	2930/3210	2840/3120	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	9,0/9,0	9,0/9,0	9,0/9,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,10/0,15	0,10/0,15	0,10/0,15
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,25/0,24	0,25/0,24	0,25/0,24
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	7,8/6,5	7,8/6,5	7,8/6,5
	5.10	Betriebsbremse		generatorisch	generatorisch	generatorisch
	Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	2,1	2,1
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	2,0	2,0	3,0
6.3		Batterie gem. IEC		254 - 2; A	254 - 2; A	254 - 2; A
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24/440L (560L)	24/440L (560L)	24/560L (440L)
6.5		Batteriegewicht (± 5 %)	kg	380 (510)	380 (510)	510 (380)
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		MOSFET	MOSFET	MOSFET
	8.4	Schallpegel am Fahrerohr	dB (A)	69,8	69,8	69,8

¹⁾ Werte mit Batterie, siehe Zeile 6.5

²⁾ Sensoren, Antennen min. 10 mm

LINDE

V10

Einfachmast Hochhub
mit Zusatzhub ④

Batterie

Kommissionierer

1000

400/600

130

1410

1910¹⁾

470/2440

1010/900

Polyurethan/Polyurethan

ø 250 x 100

ø 150 x 100

1x/2

0

768

2200

-

1700

3950

2250

200

740

1900

85

2555/2955

1755

880

60/120/800 o. 1200

nein

640/560

640/560

1280/1080

30²⁾

30²⁾

1380

1080

1620

2930/3210

9.0/9.0

0,10/0,15

0,25/0,24

7,8/6,5

generatorisch

2,1

3,0

254 - 2; A

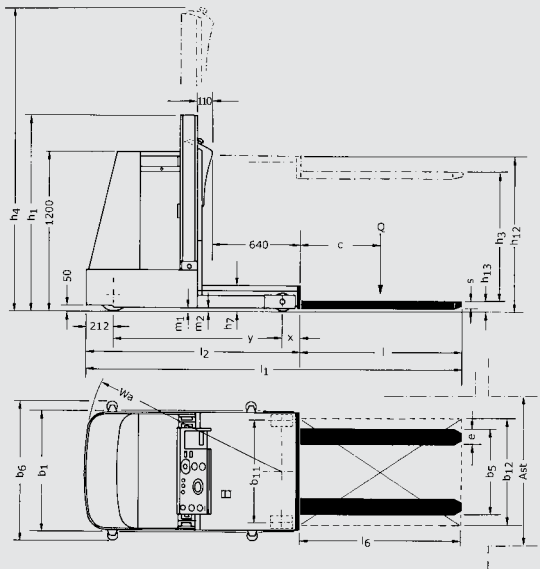
24/560L (440L)

510 (380)

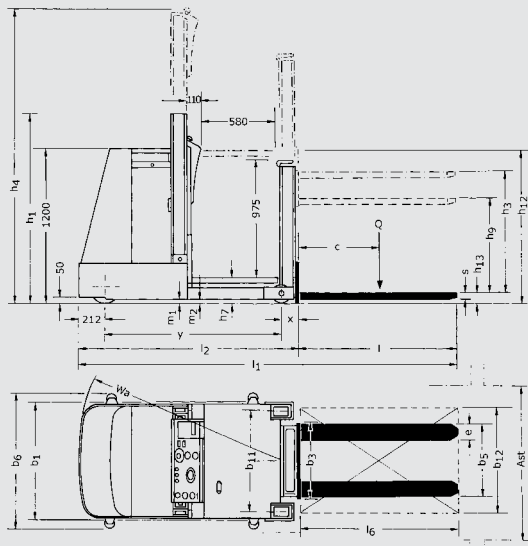
MOSFET

69,8

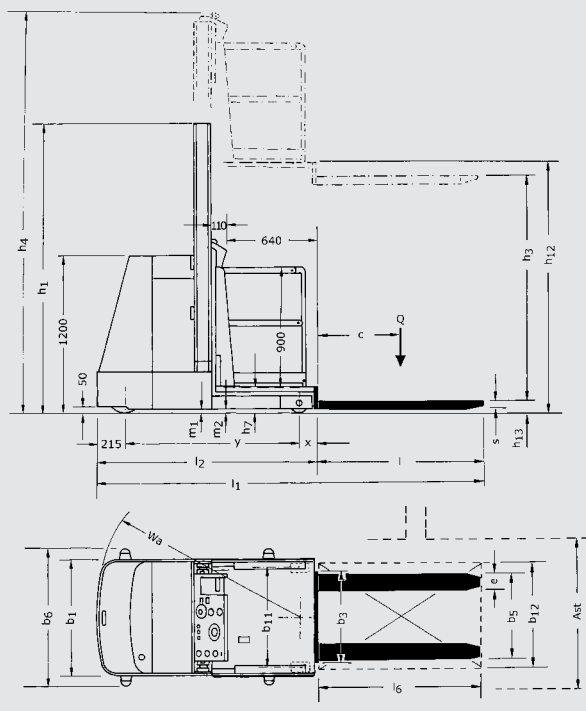
1



2



3



Serienausstattung/Sonderausstattung

Serienausstattung

Fahrerplatz

Gefedert gelagerte Plattform
Sehr weicher und bequemer Plattformboden
Bodenebenes Totmannpedal für Sicherheit und Komfort
Elektrische Lenkung mit vordefinierter Mittelposition
Lenkknopf
Radstandsanzeige
Regeneratives Bremsen
Plattformbreiten von 880 mm – 1.500 mm
Komfortabler Ein- und Ausstieg durch niedrige Plattformhöhe

Hubmast/Gabelzinken

Einfach-Hubmast mit 965 mm Hubhöhe
Verschiedene Gabelzinken verfügbar

Sicherheit

Alle Fahr- und Hubbewegungen durch Totmannschalter und zweihändige Bedienung sichergestellt
Federspeicherbremse für Antriebsmotor als Feststellbremse

Motoren

2,0 KW Hubmotor
3,0 KW Hubmotor (h1 ≥ 2.200 mm)
2,1 KW Antriebsmotor

Sonderausstattung (optional)

Fahrerplatz

Fahrerschutzdach
Arbeitsplatzbeleuchtung
Arbeitsscheinwerfer
Rückspiegel
Seitliche Schranke
Polster für seitliche Schranken
Anzeige von Batterieladezustand und Betriebsstundenanzeige
Hubmast- und/oder lastseitige Bedienung
Gepolsterte Abdeckung für Kommissionierbrüstung, verlängert bis in den Kniebereich
Lenkrad mit Drehknopf
Alternative Plattform- und Chassisbreiten
Konsole mit Ablage und Schreibunterlage mit Dokumentenklammer

Hubmast/Gabelzinken

Drei Hubmasthöhen (h3 = 965 mm, 1.700 mm oder 1.900 mm)
Hubabschaltung
Ablagekonsole mitfahrend beim Heben und Senken
Adapterplatte für Datenterminal, Drucker und Scanner
Alternative Gabelträger für verschiedene Paletten

Umwelt

Mechanische Zwangsführung mit/ohne Gangerkennung
Mitgängerbetrieb für Kommissionierung vom Boden
Zwangsbremung am Gangende
Kühlhausausführung

Batterie

Verschiedene Batteriegrößen
Rollenbahn für schnellen seitlichen Batteriewechsel
Kabelsatz für Wechselbatterie

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage

Produktinformation

Mit/ohne Zusatzhub

- An die Fahrerplattform geschweißte bzw. geschraubte Gabelzinken; geeignet für begehbares Lastaufnahmemittel
- Bedienerplattform mit Zusatzhub bei dem die Gabelzinken an den Gabelträger geschweißt bzw. geschraubt sind. Die Palette kann auf eine bequeme Kommissionierhöhe gebracht werden. Hubschlitten und Gabelträger sind optimal kombiniert, und ermöglichen eine volle Ausnutzung der Palettenfläche



Fahrerplatz

- Großzügiger Arbeitsplatz durch die Integration der Bedienkonsole in die Hubmaststruktur
- Sehr niedriger und somit bequemer Einstieg
- Die Fahrerplattform ist gefedert gelagert und verfügt zudem über einen speziellen Fußbodenbelag, der Erschütterungen und Vibrationen beim Fahren, Heben und Senken abdämpft
- Bodenebenes Totmannpedal für erhöhte Sicherheit

Bedienpult und Display

- Bedienpult und Display befinden sich im Blickbereich des Fahrers und zeigen alle für den Fahrer relevanten Funktionen an
- Ergonomische Anordnung von Lenkknopf (links) und Haltegriff mit Flügelschalter zum Fahren rechts
- Hydraulikfunktionen und Hupe werden ergonomisch optimal durch Druckknöpfe in der Nähe des Haltegriffs betätigt

Lenkung

- Elektrische Lenkung mit vordefinierter Mittelposition
- Einfaches und präzises Manövrieren mit dem Lenkknopf (Lenkrad optional)
- Die Lenkwinkelüberwachung garantiert sichere und leistungsstarke Fahreigenschaften

Bremsen

- Nahezu verschleißfreies, duales Bremssystem
- Regeneratives Bremsen, das feinfühlig anspricht, sobald das Gaspedal losgelassen oder die Richtung geändert wird
- Federspeicherbremse als Feststell- und Notbremse



Batterie und Batterieraum

- Einfacher Batteriewechsel mittels Gabelstapler, Kran oder Rollenbahn
- Batterieräume für 24 Volt Batterien mit 400 Ah – 620 Ah

Motor

- Der kraftvolle und wirtschaftliche Motor kombiniert Leistungsstärke mit geringem Energieverbrauch und Verschleiß
- Neueste MOSFET-Technologie
- Für den Einsatz im Schmalgang kann das Fahrzeug mit Schienen-Führungsrollen ausgestattet werden

Steuerungen

- Diagnose- und Serviceschnittstelle ermöglicht eine bequeme Konfiguration und Parametrierung mit dem Laptop
- Höherer Umschlag durch individuelle Anpassung der Fahrzeugparameter
- Sehr effiziente Energienutzung und Energierückgewinnung
- Geringe Ersatzteilkosten durch reduzierte Komponentenzahl und Verwendung einheitlicher Steuerungskomponenten

